

HB

中华人民共和国航空工业标准

HB 6944~6960—94

数控机床用可转位车刀、镗刀

1994—06—01 发布

1994—12—01 实施

中国航空工业总公司 批准

目 录

| 序号 | 标准号 标记代号 ¹⁾ | 名 称 | 规 格 | 页 次 |
|----|--------------------------------------|-----------------------------|----------------|-----|
| 1 | HB 6944—94 <u>1960</u> 001~002 | 数控机床用可转位 复合夹紧 45°外圆车刀 | 25×25 32×32 | 4 |
| 2 | HB 6945—94 <u>1960</u> 003~004 | 数控机床用可转位 复合夹紧 72°30'外圆车刀 | 25×25 32×32 | 14 |
| 3 | HB 6946—94 <u>1960</u> 005~006 | 数控机床用可转位 复合夹紧 75°外圆车刀 | 25×25 32×32 | 22 |
| 4 | HB 6947—94 <u>1960</u> 007~008 | 数控机床用可转位 复合夹紧 90°偏头外圆车刀 | 25×25 32×32 | 30 |
| 5 | HB 6948—94 <u>1960</u> 009~010 | 数控机床用可转位 复合夹紧 95°偏头外圆车刀 | 25×25 32×32 | 36 |
| 6 | HB 6949—94 <u>1960</u> 011~012 | 数控机床用可转位 复合夹紧外圆车刀 | 25×25 32×32 | 40 |

| 序号 | 标准号 标记代号 ¹⁾ | 名 称 | 规 格 | 页 次 |
|----|--------------------------------------|----------------------------|----------------|-----|
| 7 | HB 6950—94 <u>1962</u> 001~002 | 数控机床用可转位 复合夹紧 75°偏头端面车刀 | 25×25 32×32 | 50 |
| 8 | HB 6951—94 <u>1960</u> 013~014 | 数控机床用可转位 压板夹紧 45°偏头外圆车刀 | 25×25 32×32 | 54 |
| 9 | HB 6952—94 <u>1960</u> 015~016 | 数控机床用可转位 压板夹紧 60°偏头外圆车刀 | 25×25 32×32 | 62 |
| 10 | HB 6953—94 <u>1960</u> 017~018 | 数控机床用可转位 压板夹紧 75°偏头外圆车刀 | 25×25 32×32 | 70 |
| 11 | HB 6954—94 <u>1960</u> 019~020 | 数控机床用可转位 压板夹紧 90°偏头外圆车刀 | 25×25 32×32 | 74 |
| 12 | HB 6955—94 <u>1962</u> 003~004 | 数控机床用可转位 压板夹紧 90°偏头端面车刀 | 25×25 32×32 | 80 |